

Technicien d'Applications en Automatismes

H/F

Poste en CDI

Présentation générale de la Société Novaxiom |

Novaxiom est une société de services spécialisée dans les métiers du contrôle-commande depuis 1990. Nous apportons à nos clients des solutions d'assistance technique dans les secteurs de l'Industrie, des Énergies et des Sciences de la vie. Nous concentrons nos moyens en assistance projet (Études, Développement, Qualification et Validation d'équipements, Assistance MOE et MOA), dans les métiers de l'automatisme, de l'électrotechnique et de l'informatique industrielle.

Novaxiom a développé depuis plus de 10 ans son Centre de Compétences, dont les principales missions sont (non exhaustives) :

- La qualification de nos consultants
- La formation technique et la préparation à l'environnement client pour nos consultants tout au long de leur parcours
- Le support technique et méthodologique auprès des consultants en mission

Détails du poste |

Le poste de Technicien d'Applications en Automatismes consiste à intervenir en support technique dans le cadre de projets clients.

Lors de ces projets, le Technicien d'Applications en Automatismes développe des systèmes automatisés, des Interfaces Hommes Machines (IHM), effectue des tests, détecte les dysfonctionnements et participe à la mise en service du lot automatisme.

Missions |

Dans le cadre de ce poste, le Technicien d'Applications en Automatisation est amené à prendre en charge les missions suivantes :

- Rédiger ou participer à la **rédaction** du cahier des charges, analyses fonctionnelles et analyses organiques
- **Programmer** les automates et les systèmes de supervision
- Développer les **IHM et supervisions**
- Réaliser ou participer à la réalisation des **phases d'essais**
- **Réaliser ou participer aux tests** usines
- Réaliser ou participer à la mise en service des installations et aux tests site
- Participer à la **formation des utilisateurs et/ou du service maintenance**

Profil |

Un Technicien d'Applications en Automatisation a un diplôme de niveau Bac +2/3 minimum en **Automatisme**.

Il est organisé, rigoureux, méthodique et doté d'un bon esprit critique.

Le Technicien d'Applications en Automatisation connaît ou maîtrise les technologies suivantes: marques d'automates programmables industriels (API) (Schneider, Siemens, Rockwell,...) ; logiciels inhérents aux API (Unity Pro, PL7 pro, TIA Portal, Step 7, Studio 5000,...) ; logiciels de supervisions ou IHM (WinCC, Wonderware System Platform, Citect,...) ; langages de programmation (Ladder, Grafcet, List, Structuré,...).

Une expérience en variation de vitesse / entrées sorties déportées, et dans les IHM et supervisions est appréciée.

Une connaissance de la lecture et de l'interprétation d'un plan P&ID (Piping & Instrumentation Diagram), d'un schéma électrique ou de spécifications matérielles est un plus.

Une connaissance des autres domaines du contrôle-commande (électrotechnique, informatique industrielle) est également un plus.

La maîtrise de l'anglais est souvent un point clé, et une connaissance d'au moins l'un des secteurs ci-dessous est un atout.

Environnement |

- **Énergies**
 - Hydroélectricité
 - Nucléaire
 - Gaz
 - Photovoltaïque

- **Santé & Sciences de la vie**
 - Industrie pharmaceutique
 - Chimie fine
 - Biotechnologies
 - Industrie agroalimentaire

- **Machines & équipements**
 - Levage industriel
 - Aéronautique
 - Emballage industriel
 - Fours industriels
 - Automobiles
 - Machines spéciales

Spécificités secteurs |

Au-delà des missions qui lui sont allouées, le Technicien d'Applications en Automatisation évolue dans des secteurs avec certaines spécificités et priorités.

- **Hydroélectricité, Nucléaire, Gaz**
 - La prévention des risques électriques, nucléaires, mécaniques,...
 - La sûreté des installations hydrauliques
 - La réglementation ATEX
 - La radioprotection

- **Pharmaceutique, Chimie**
 - La réglementation, les référentiels et les normes pharmaceutiques (BPF/GMP, cGMP, GAMP, 21 CFR Part11, ASTM E2500)
 - Le Commissioning et la Qualification (C&Q)
 - La réglementation ATEX
 - Les risques de coactivité sur des sites sensibles (formations sécurité N1/N2)
 - Le risque biologique

- **Levage, Emballage, Fours, Machines spéciales**
 - La norme 15-100 Sécurité Machine